

# Abwasserpumpe Typ ABS AS 0530 - 0841

Robuste, zuverlässige Tauchmotorpumpen von 1 bis 3 kW für die Förderung von Klar-, Schmutz-, und Abwasser sowie zur Entwässerung von Gebäuden und Grundstücken gem. DIN EN 12056 in privaten, gewerblichen, kommunalen und industriellen Bereichen, AS 0530 bis 0641 nach DIN EN 12050-2 und AS 0830 bis 0841 nach DIN EN 12050-1.

## Einsatzgebiete

Die Tauchmotorpumpen der Baureihe AS wurden für die wirtschaftliche und zuverlässige Entsorgung von Schmutz- und Abwasser entwickelt und können für den stationären Einbau mit dem automatischen Kupplungssystem oder als transportable Einheiten verwendet werden. (Für die Entsorgung von fäkalhaltigem Abwasser ist nach DIN 1986/100 ein Druckstutzen von mind. DN 80 und ein explosionsgeschützter Motor vorgeschrieben).

- Die 2" Ausführung ist besonders geeignet zur Entsorgung von Schmutzwasser aus Tiefgaragen.
- Die Vortex Hydrauliken sind speziell geeignet für gasende Schlämme oder für Abwässer mit abrasiven Anteilen.
- Das Contrablock System ist geeignet für Abwasser mit hohem Anteil von Fest- und Faserstoffen.
- Maximale Mediumtemperatur beträgt 40 °C, kurzfristig bis 60 °C (max. 5 min).

## Ausführung

Der druckwasserdicht gekapselte, voll überflutbare Motor und das Pumpenteil bilden ein kompaktes und robustes Blockaggregat.

## Motor

Wechselstrom 220-240 V 3~ und Drehstrom 400 V 3~, 50 Hz, 2-polig (2900 min<sup>-1</sup>) und 4-polig (1450 min<sup>-1</sup>). Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Explosionsgeschützte Ausführung gemäß internationalen Standards, wie Ex d IIB T4 und FM/CSA (Konsultieren Sie Sulzer für den Gebrauch mit Frequenzumformer).

## Lager

Lagerung der Motorwelle in dauergeschmierten und wartungsfreien Wälzlagern.

## Wellenabdichtung

Motorseitig: Ölgeschmierter Wellendichtring, mediumseitig: Gleitringdichtung Siliziumkarbid, drehrichtungsunabhängig, temperaturschockfest und trockenlaufsicher.

## Druckstutzen

AS 0530: G 2" Innengewinde (DN 50)  
AS 0630 bis 0641: DN 65 Flansch mit offenen Langlöchern  
AS 0830, 0831, 0840 und 0841: DN 80 Flansch mit offenen Langlöchern

## Temperaturüberwachung

TCS Thermo-Control-System mit Temperaturwächter in der Motorwicklung zum Schutz vor Übertemperatur im Motor. Nach Abkühlen schaltet der Motor automatisch wieder ein (optional bei AS in Standard-Ausführung).

## Dichtungsüberwachung: DI-System

Mit einem Sensor in Motor- und Ölkammer zur Inspektionsanzeige bei einer Leckage an der Motorwellenabdichtung (optional bei AS in Standard-Ausführung; nicht in der Ölkammer bei Ex-Ausführung).

## Hydraulik

AS 0530, 0630, 0631, 0830, 0831: Vortex Hydraulik mit Freistrom Laufrad.

AS 0641, 0840, 0841: Contrablock, offenes Einkanal-Laufrad mit Spiralbodenplatte.



## Typenschlüssel: z.B.. AS 0840 S 12/2 Ex

Hydraulik:

AS ..... Pumpenbaureihe  
08 ..... Druckanschluss DN (cm)  
40 ..... Hydrauliktyp

Motor:

S ..... Motorbaureihe  
12 ..... Motorleistung P<sub>2</sub> kW x 10  
2 ..... Polzahl  
Ex ..... Motorversion Ex

## Merkmale

- Hydraulik ausgestattet mit Contrablock System oder Vortex Laufrad.
- Hohe Zuverlässigkeit, auch im Langzeitbetrieb.
- Für Schmutz- und Abwasser mit festen oder faserigen Anteilen.
- Standard oder explosionsgeschützte Ausführung.
- Optional mit autom. Dichtungs- und Temperaturüberwachung erhältlich. Temperaturüberwachung bei Ex-Ausführung Standard.
- Für stationären Einbau oder als transportable Einheit erhältlich.

## Material

Beschreibung	Material
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4021
Kreiselkammer	Grauguss EN-GJL-250
Laufrad	Grauguss EN-GJL-250
Bodenplatte	Grauguss EN-GJL-250
Befestigungselemente	Edelstahl 1.4401

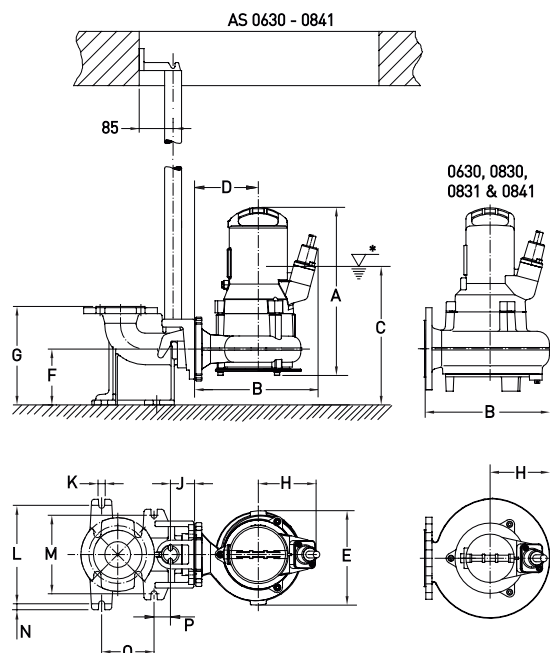
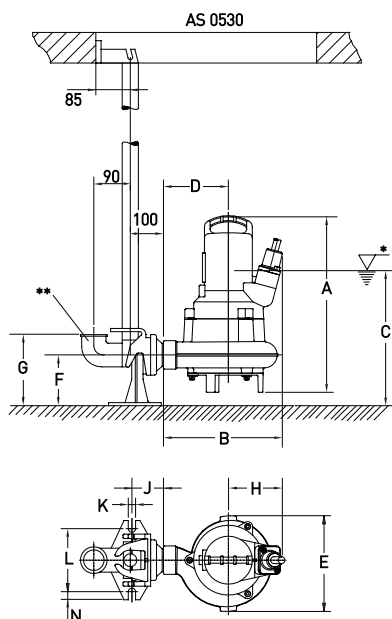
## Technische Daten

AS	Korngröße (mm)	Druckstutzen*	Betriebsspannung (V)	Motorleistung** (kW)		Nennstrom (A)	Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	Gewicht *** (kg)	
				P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>				
<b>0530</b>	S12/2W <sup>†1</sup>	40	G 2"	220-240 3~	1,69	1,20	5,70	2900	34
	S12/2D	40	G 2"	400 3~	1,69	1,20	3,29	2900	34
	S17/2D	40	G 2"	400 3~	2,31	1,70	3,97	2900	34
	S26/2D	40	G 2"	400 3~	3,43	2,60	5,64	2900	40
<b>0630</b>	S13/4W <sup>†1</sup>	60	DN 65	220-240 3~	1,93	1,30	6,30	1450	37
	S13/4D	60	DN 65	400 3~	1,93	1,30	3,60	1450	37
	S22/4D	60	DN 65	400 3~	2,88	2,20	5,15	1450	42
<b>0631</b>	S12/2W <sup>†1</sup>	40	DN 65	220-240 3~	1,69	1,20	5,70	2900	38
	S12/2D	40	DN 65	400 3~	1,69	1,20	3,29	2900	38
	S17/2W <sup>†1</sup>	40	DN 65	220-240 3~	2,31	1,70	7,00	2900	38
	S17/2D	40	DN 65	400 3~	2,31	1,70	3,97	2900	38
	S30/2D	40	DN 65	400 3~	3,74	3,00	6,23	2900	46
<b>0641</b>	S30/2D	45	DN 65	400 3~	3,74	3,00	6,23	2900	42
<b>0830</b>	S13/4W <sup>†1</sup>	60	DN 80	220-240 3~	1,93	1,30	6,30	1450	40
	S13/4D	60	DN 80	400 3~	1,93	1,30	3,60	1450	40
	S22/4D	60	DN 80	400 3~	2,88	2,20	5,15	1450	42
<b>0831</b>	S22/4D	80	DN 80	400 3~	2,88	2,20	5,15	1450	45
<b>0840</b>	S12/2W <sup>†1</sup>	30	DN 80	220-240 3~	1,69	1,20	5,70	2900	35
	S12/2D	30	DN 80	400 3~	1,69	1,20	3,29	2900	35
	S17/2D	30	DN 80	400 3~	2,31	1,70	3,97	2900	35
	S26/2D	30	DN 80	400 3~	3,43	2,60	5,64	2900	40
<b>0841</b>	S13/4D	80	DN 80	400 3~	1,93	1,30	3,60	1450	41
	S22/4D	80	DN 80	400 3~	2,88	2,20	5,15	1450	56

\* G = Innengewinde, DN = Flansch; \*\* P<sub>1</sub> = die vom Netz entnommene Wirkleistung; P<sub>2</sub> = Die vom Motor abgegebene Wellenleistung; \*\*\* Gewicht mit 10 m Kabel; Kabel: Standard = 4G1.5, Ex = 7G1.5

<sup>†1</sup> Bei Wechselstrommotoren 3x230 V ist eine Schaltanlage für Direkteinschaltung über Frequenzumformer zum Betrieb am Einphasen-Wechselstrom-Netz 1x230 V 1~ erforderlich.

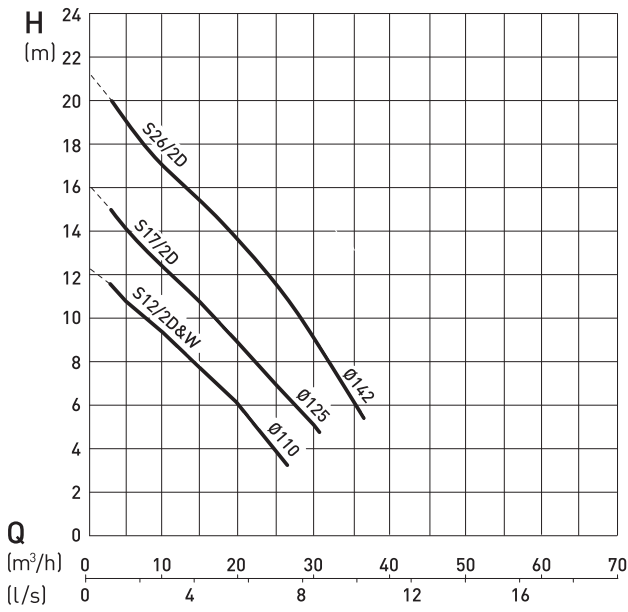
AS	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	
<b>0530</b>	S12/2 & 17/2	432	293	331	160	236	125	175	133	100	18	155	n.a.	20	n.a.	n.a.
	S26/2	444	293	331	160	236	125	175	133	100	18	155	n.a.	20	n.a.	n.a.
<b>0630</b>	S13/4	437	309	408	157	294	140	247	147	57	18	245	195	15	132	40
	S22/4	450	309	408	157	294	140	247	147	57	18	245	195	15	132	40
<b>0631</b>	S12/2 & 17/2	409	305	346	160	237	140	247	145	54	18	245	195	15	132	40
	S30/2	421	305	346	160	237	140	247	145	54	18	245	195	15	132	40
<b>0641</b>	S30/2	428	308	346	160	237	140	247	148	54	18	245	195	15	132	40
<b>0830</b>	S13/4	437	307	408	160	294	200	342	147	88	18	275	195	20	182	25
	S22/4	450	307	408	160	294	200	342	147	88	18	275	195	20	182	25
<b>0831</b>	S22/4	470	397	445	240	312	200	340	157	88	18	275	195	20	182	25
<b>0840</b>	S12/2 & 17/2	418	280	379	130	210	200	342	148	88	18	275	195	20	182	25
	S26/2	430	280	379	130	210	200	342	148	88	18	275	195	20	182	25
<b>0841</b>	S13/4	473	397	445	240	312	200	340	157	88	18	275	195	20	182	25
	S22/4	485	397	450	240	312	200	340	157	88	18	275	195	20	182	25



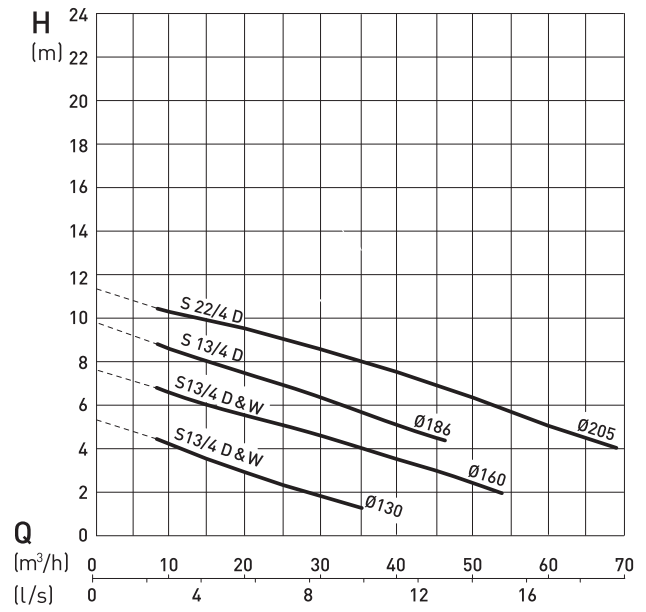
\* Tiefster Ausschaltpunkt, tiefster Einschaltpunkt muss mind. 100 mm höher liegen.  
\*\* Bogen nicht im Lieferumfang enthalten.

**Kennlinien**

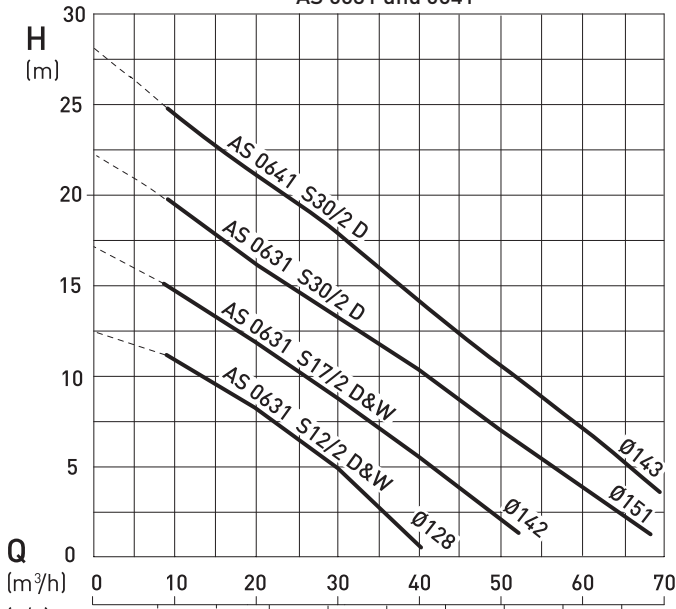
**AS 0530**



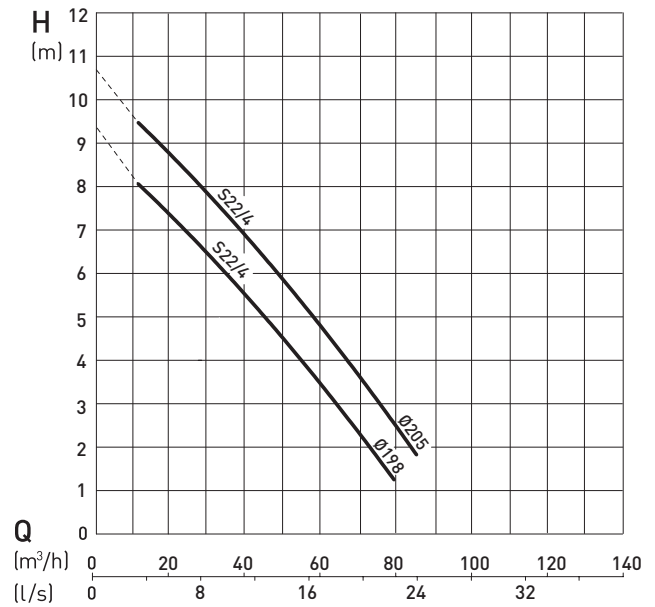
**AS 0630 und 0830**



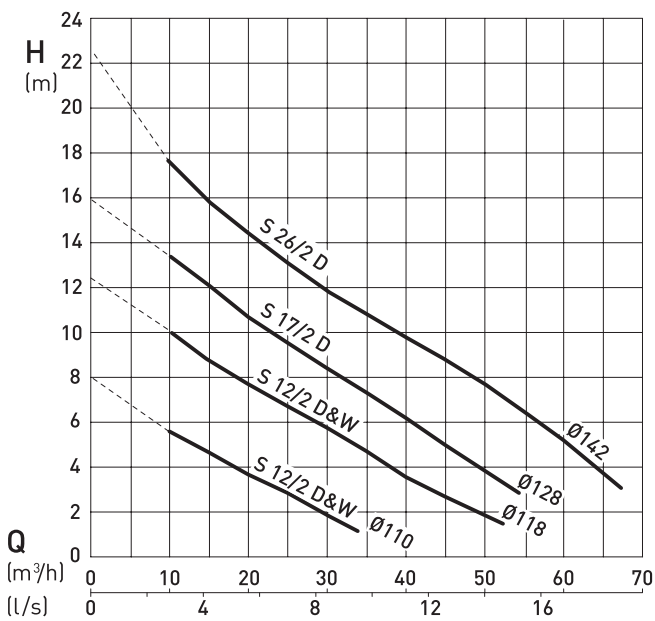
**AS 0631 und 0641**



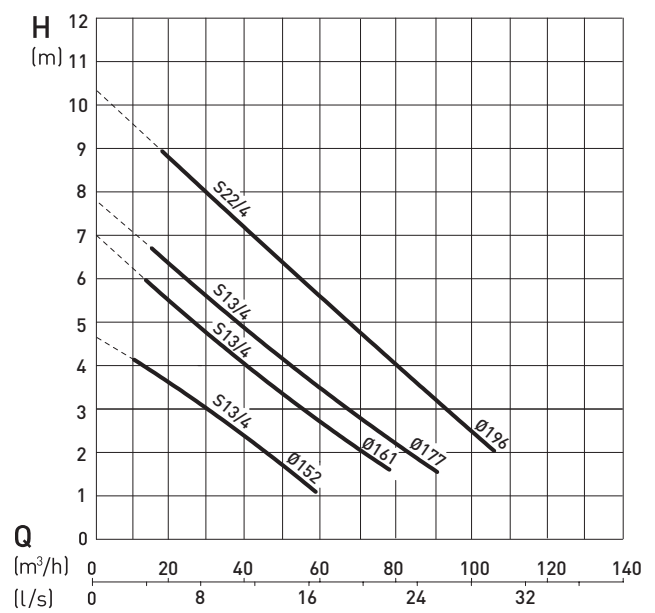
**AS 0831**



**AS 0840**



**AS 0841**



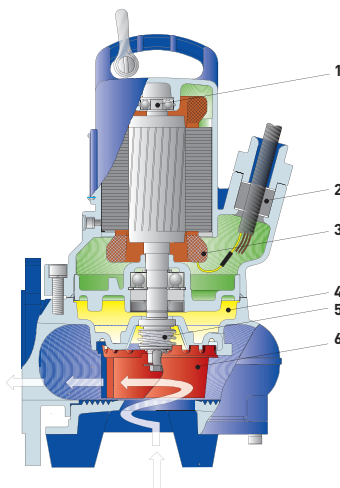
H = Gesamtförderhöhe; Q = Förderstrom. Kennlinien nach ISO 9906 (60 Hz auf Anfrage). Bestätigen Sie Ihre Pumpenauswahl bitte mit dem Pumpenselektor (ABSEL).

## Zubehör

	Beschreibung	Größe	Artikel-Nr.	AS	
<b>Stationäre Installation mit Kupplungssystem Typ ABS</b>	<b>Fußstück</b> (Grauguss EN-GJL-250) mit Gewinde (mit Befestigung und Zwischenstück) Krümmerfußstück mit Flansch Krümmerfußstück mit Flansch Krümmerfußstück mit Spannsegment DI=90 mm	2" ohne Bogen	62320560	0530	
		DN 65: 90° Gussbg.	62320673	0630-0641	
		DN 80: 90° Gussbg.	62320649	0830/31/40/41	
		DN 80: 90° Gussbg.	62320650	0830/31/40/41	
	<b>Befestigung</b> (St. verzinkt) Schrauben und Dichtung (Halterung an Pumpe) Ankerschrauben (Fußstück am Boden)			62610632	0830/31/40/41
				62610775	0830/31/40/41
	<b>Führungsrohr</b> (St. verzinkt)	1¼" x 1 m	31380007	0530-0641* *Führungsrohr für 0830-0841 in 2" auf Anfrage	
		1¼" x 2 m	31380008		
		1¼" x 3 m	31380009		
		1¼" x 4 m	31380010		
		1¼" x 5 m	31380011		
	<b>Kette Set</b> (St. verzinkt)	3 m	61265065	0530-0841	
		4 m	61265093		
		6 m	61265069		
7 m		61265096			
<b>Kette Set</b> (Edelstahl)	3 m	61265081	0530-0841		
	4 m	61265099			
	6 m	61265085			
	7 m	61265102			
<b>Stationäre Installation:</b> (horizontal)	<b>Gestell</b> (EN-GJL-250) <b>Kopfstütze</b>		61825001	0831 & 0841	
			62665103	Alle, außer 0641	
<b>Transportable Installation</b>	<b>Bodenstützring</b>		42895016	0630 & 0830	
			61355012	0631 & 0641	
			61350526	0831 & 0841	
	<b>Druckanschlussbogen</b> (EN-GJL-250) Flansch an Gewinde Flansch an Storz-Kupplung	DN 80 an G 2½"	31090131	0840	
		DN 80 an G 2½"	62665074		
	<b>Adapter</b> (St. verzinkt) DN 65 an DN 80	21405002	0630 & 0631		
<b>Allgemein</b>	<b>Kugelrückschlagventil</b> (EN-GJL-250) mit Innengewinde mit Innengewinde und Inspektionsöffnung Flansch mit Inspektionsöffnung und Lüftung	G 2"	61400527	0530	
		G 2½"	61400543	0630-0641	
		DN 80	61400534	0830/31/40/41	
	<b>Absperrschieber</b> (Messing) Innengewinde Innengewinde (EN-GJL-250) Flansch	G 2"	14040007	0530	
		G 2½"	14040071	0630-0641	
		DN 80	61420500	0830/31/40/41	

## Konstruktion

1. Dauergeschmierte, wartungsfreie Wälzlager
2. Druckwasserdichte Kabeleinführung
3. Motor mit Thermowächter bei Ex-Schutz (ohne Ex-Schutz wahlweise)
4. Ölkammer: Optional mit Elektrode für Dichtungsüberwachung
5. Siliziumkarbid Gleitringdichtung
6. Hydraulik wahlweise mit Contrablock System oder Freistromlaufrad



# SULZER